

POWERGOM Original B

 Caractéristiques combustibles
 selon la norme NF EN 15359

Partie 1

Classe et origine du CSR

Code de classe : PCI 1, CL 1, Hg 1

Origine : pneumatiques usagés non réutilisables catégorie B (majoritairement poids lourds)

Paramètres physiques

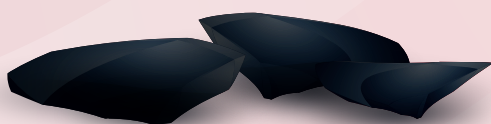
Forme des particules : broyats

Granulométrie : 35-110 mm d85

	Unité	Valeur / Type	Méthode d'essai
Teneur en cendres	% sec	25,84	EN 15403
Teneur en humidité	% ar	< 1	
Pouvoir calorifique inférieur	MJ/kg ar	28,5	EN 15400
	MJ/kg sec	28,5	EN 15400

Paramètres chimiques

	Unité	Valeur / Type	Méthode d'essai
Chlore (Cl)	% sec	0,007 - 0,01	EN 15408
Antimoine (Sb)	mg/kg sec	< 7	EN 15407
Arsenic (As)	mg/kg sec	1 - 3	EN 15407
Cadmium (Cd)	mg/kg sec	< 5	EN 15407
Chrome (Cr)	mg/kg sec	2 - 9	EN 15407
Cobalt (Co)	mg/kg sec	100 - 300	EN 15407
Cuivre (Cu)	mg/kg sec	30 - 90	EN 15407
Plomb (Pb)	mg/kg sec	10 - 20	EN 15407
Manganèse (Mn)	mg/kg sec	1000 - 2000	EN 15407
Mercure (Hg)	mg/kg sec	< 0,1	DIN ISO 16772(A)
Nickel (Ni)	mg/kg sec	10 - 60	EN 15407
Thallium (Tl)	mg/kg sec	< 5	EN 15407
Vanadium (V)	mg/kg sec	< 7	EN 15407
Σ des métaux lourds	mg/kg sec	1153 - 2482	



POWERGOM Original B

Caractéristiques combustibles
selon la norme NF EN 15359

Partie 2

Classe et origine du CSR

Préparation du combustible : broyage de pneumatiques usagés non réutilisables

Teneur en biomasse

Fraction de la biomasse : 28,0 %

Paramètres physiques

Composition	Bois	Papier	Plastiques	Caoutchouc	Textile	Autre
Sur sec	%	%	%	77,3 %	2,3 %	20,4 %
À réception	Spécification de la catégorie Autre : métal					

	Unité	Valeur / Type	Méthode d'essai
Masse volumique apparente	kg/m ³	0,5	
Teneur en matière volatile	% sec		
Fusibilité de cendre	°C		

Paramètres chimiques

	Unité	Valeur / Type	Méthode d'essai	
Aluminium, métallique	% sec			
Carbone (C)	% sec	61,5 - 68	EN 15407	
Hydrogène (H)	% sec	5,5 - 6,4	EN 15407	
Azote (N)	% sec	0,3 - 0,45	EN 15407	
Soufre (S)	% sec	1,4 - 1,8	EN 15408	
Brome (Br)	mg/kg sec	200 - 800	EN 15408	
Fluor (F)	mg/kg sec	< 20	EN 15408	
PCB	mg/kg sec			
Principaux éléments	Aluminium (Al)	mg/kg sec	400 - 700	EN 15410
	Fer (Fe)	% sec	16 - 25	EN 15410
	Potassium (K)	mg/kg sec	200 - 500	EN 15410
	Sodium (Na)	mg/kg sec	100 - 300	EN 15410
	Silicium (Si)	% sec	0,3 - 1,5	EN 15410
	Phosphore (P)	mg/kg sec	100 - 200	EN 15410
	Titane (Ti)	mg/kg sec	30 - 50	EN 15410
	Magnésium (Mg)	mg/kg sec	200 - 400	EN 15410
	Calcium (Ca)	mg/kg sec	400 - 800	EN 15410
Éléments traces	Molybdène (Mo)	mg/kg sec	2 - 3	EN 15407
	Zinc (Zn)	% sec	1,3 - 1,6	EN 15407
	Baryum (Ba)	mg/kg sec	4 - 9	EN 15407
	Béryllium (Be)	mg/kg sec	< 7	EN 15407
	Sélénium (Se)	mg/kg sec	< 9	EN 15407

