

## POWERGOM Original B

Caractéristiques combustibles  
selon la norme NF EN 15359

Partie 1

### Classe et origine du CSR

Code de classe : PCI 1, CL 1, Hg 1

Origine : pneumatiques usagés non réutilisables catégorie B (majoritairement poids lourds)

### Paramètres physiques

Forme des particules : broyats

Granulométrie : 35-110 mm d85

|                               | Unité     | Valeur / Type | Méthode d'essai |
|-------------------------------|-----------|---------------|-----------------|
| Teneur en cendres             | % sec     | 25,84         | EN 15403        |
| Teneur en humidité            | % ar      | < 1           |                 |
| Pouvoir calorifique inférieur | MJ/kg ar  | 28,5          | EN 15400        |
|                               | MJ/kg sec | 28,5          | EN 15400        |

### Paramètres chimiques

|                     | Unité     | Valeur / Type | Méthode d'essai  |
|---------------------|-----------|---------------|------------------|
| Chlore (Cl)         | % sec     | 0,007 - 0,01  | EN 15408         |
| Antimoine (Sb)      | mg/kg sec | < 7           | EN 15407         |
| Arsenic (As)        | mg/kg sec | 1 - 3         | EN 15407         |
| Cadmium (Cd)        | mg/kg sec | < 5           | EN 15407         |
| Chrome (Cr)         | mg/kg sec | 2 - 9         | EN 15407         |
| Cobalt (Co)         | mg/kg sec | 100 - 300     | EN 15407         |
| Cuivre (Cu)         | mg/kg sec | 30 - 90       | EN 15407         |
| Plomb (Pb)          | mg/kg sec | 10 - 20       | EN 15407         |
| Manganèse (Mn)      | mg/kg sec | 1000 - 2000   | EN 15407         |
| Mercure (Hg)        | mg/kg sec | < 0,1         | DIN ISO 16772(A) |
| Nickel (Ni)         | mg/kg sec | 10 - 60       | EN 15407         |
| Thallium (Tl)       | mg/kg sec | < 5           | EN 15407         |
| Vanadium (V)        | mg/kg sec | < 7           | EN 15407         |
| Σ des métaux lourds | mg/kg sec | 1153 - 2482   |                  |



## POWERGOM Original B

Caractéristiques combustibles  
selon la norme NF EN 15359

Partie 2

### Classe et origine du CSR

Préparation du combustible : broyage de pneumatiques usagés non réutilisables

### Teneur en biomasse

Fraction de la biomasse : 28,0 %

### Paramètres physiques

| Composition | Bois  | Papier | Plastiques | Caoutchouc | Textile | Autre  |
|-------------|---|--------|------------|------------|---------|--------|
| Sur sec     | %   | %      | %          | 77,3 %     | 2,3 %   | 20,4 % |
| À réception | Spécification de la catégorie Autre : métal |        |            |            |         |        |

|                            | Unité             | Valeur / Type | Méthode d'essai |
|----------------------------|-------------------|---------------|-----------------|
| Masse volumique apparente  | kg/m <sup>3</sup> | 0,5           |                 |
| Teneur en matière volatile | % sec             |               |                 |
| Fusibilité de cendre       | °C                |               |                 |

### Paramètres chimiques

|                       | Unité          | Valeur / Type | Méthode d'essai |          |
|-----------------------|----------------|---------------|-----------------|----------|
| Aluminium, métallique | % sec          |               |                 |          |
| Carbone (C)           | % sec          | 61,5 - 68     | EN 15407        |          |
| Hydrogène (H)         | % sec          | 5,5 - 6,4     | EN 15407        |          |
| Azote (N)             | % sec          | 0,3 - 0,45    | EN 15407        |          |
| Soufre (S)            | % sec          | 1,4 - 1,8     | EN 15408        |          |
| Brome (Br)            | mg/kg sec      | 200 - 800     | EN 15408        |          |
| Fluor (F)             | mg/kg sec      | < 20          | EN 15408        |          |
| PCB                   | mg/kg sec      |               |                 |          |
| Principaux éléments   | Aluminium (Al) | mg/kg sec     | 400 - 700       | EN 15410 |
|                       | Fer (Fe)       | % sec         | 16 - 25         | EN 15410 |
|                       | Potassium (K)  | mg/kg sec     | 200 - 500       | EN 15410 |
|                       | Sodium (Na)    | mg/kg sec     | 100 - 300       | EN 15410 |
|                       | Silicium (Si)  | % sec         | 0,3 - 1,5       | EN 15410 |
|                       | Phosphore (P)  | mg/kg sec     | 100 - 200       | EN 15410 |
|                       | Titane (Ti)    | mg/kg sec     | 30 - 50         | EN 15410 |
|                       | Magnésium (Mg) | mg/kg sec     | 200 - 400       | EN 15410 |
|                       | Calcium (Ca)   | mg/kg sec     | 400 - 800       | EN 15410 |
| Éléments traces       | Molybdène (Mo) | mg/kg sec     | 2 - 3           | EN 15407 |
|                       | Zinc (Zn)      | % sec         | 1,3 - 1,6       | EN 15407 |
|                       | Baryum (Ba)    | mg/kg sec     | 4 - 9           | EN 15407 |
|                       | Béryllium (Be) | mg/kg sec     | < 7             | EN 15407 |
|                       | Sélénium (Se)  | mg/kg sec     | < 9             | EN 15407 |

